

# TABLA COMPARATIVA

		<b>ABRASIÓN</b> Arranque de partículas	<b>IMPACTOS</b> Fisuras y roturas	<b>QUÍMICA</b> Deterioro de la microestructura	<b>CALOR °C</b> Disminución de la dureza y resistencia	<b>DESPLAZAMIENTO</b> Disminución del desgaste		
<b>PRODUCTOS</b>	<b>ACERO DULCE</b>	Dureza 100 Vickers (eje. de comparación)	<b>1</b>	<b>Medio</b>		<b>180</b>		
	<b>DESLIPLAST® 68</b>	PLANCHAS DE POLIETILENO	<b>3-4</b>			<b>70</b>		
	<b>DESLIPOL®</b>	PLANCHAS DE POLIURETANO	<b>14-18</b>			<b>80</b>		
	<b>ALRESIST® 323</b>	CHAPAS Cr Mn Mo	<b>3-4</b>			<b>400</b>		
	<b>ALRESIST® 402</b>	CHAPAS Cr Mn Mo	<b>4-5</b>			<b>450</b>		
	<b>ALRESIST® 512</b>	CHAPAS Ni Cr Mo	<b>5-7</b>			<b>400</b>		
	<b>DESLINOX® 212</b>	CHAPAS 12-15% Cromo	<b>2-4</b>			<b>500</b>		
	<b>DESLINOX® 424</b>	CHAPAS 15% Cromo	<b>4-7</b>			<b>500</b>		
	<b>DESLINOX® 550</b>	CHAPA INOXIDABLE BIMETÁLICA	<b>20-25</b>		<b>Dependiendo material base</b>	<b>550</b>	<b>Dependiendo del acabado</b>	
	<b>DESLINOX® 660</b>	CHAPA INOXIDABLE BIMETÁLICA	<b>30-40</b>		<b>Dependiendo material base</b>	<b>800</b>	<b>Dependiendo del acabado</b>	
	<b>ALTCROM® 700</b>	CHAPAS CARBURO de CROMO	<b>25-30</b>			<b>500</b>		
	<b>ALTCROM® 800</b>	CHAPAS CARBUROS COMPLEJOS	<b>30-40</b>			<b>650</b>		
	<b>ALTCROM® 901</b>	CHAPAS CARBUROS COMPLEJOS	<b>40-50</b>			<b>750</b>		
	<b>CARBUTUNG® 1001</b>	CHAPAS CARBURO de TUNGSTENO	<b>80-100</b>			<b>600</b>		
	<b>BRIKOLAST® 903</b>	MASA ADHESIVA	<b>10-20</b>			<b>90</b> (en seco)		
	<b>BRIKOLAST® 903-H</b>	MASA ADHESIVA	<b>10-20</b>			<b>120</b> (en seco)		
	<b>BRIKOLAST® MC</b>	MORTERO CERÁMICO	<b>8-20</b>			<b>500</b> (en seco)		
	<b>BASALTYC® 720</b>	BASALTO FUNDIDO	<b>30-35</b>			<b>400</b>		
	<b>ZIRTHERM® 2002</b>	ZIRCONIO y ALÚMINA FUNDIDA	<b>50-70</b>			<b>1400</b> consultar en cada caso	<b>Resistencia CHOQUES TÉRMICOS</b>	
	<b>DESLISINT® 1500</b>	ALÚMINA SINTERIZADA	<b>80-100</b>			<b>1000</b>		
	<b>CARBUSIL® 2300</b>	CARBURO de SILICIO SINTERIZADO	<b>120-140</b>			<b>1400</b> consultar en cada caso	<b>Resistencia CHOQUES TÉRMICOS</b>	
	<b>FUNRESIST® 1450</b>	FUNDICIÓN TUNGSTENO	<b>75-100</b>			<b>500</b>		
	<b>ZIRKOP® 1312</b>	ÓXIDO de ZIRCONIO	<b>70-90</b>	<b>Alto hasta 400 °C</b>		<b>800</b> consultar cada caso	<b>Resistencia CHOQUES TÉRMICOS</b>	
	<b>TUBERÍAS</b>	<b>ALTCROM®</b>	Tubería ACERO BIMETÁLICO	<b>25-50</b>			<b>500-750</b>	
		<b>BIRESIST® 626</b>	Tubería ACERO ALEADO	<b>5-8</b>			<b>200</b>	
		<b>BASALTYC® 720</b>	Tubería BASALTO FUNDIDO	<b>30-35</b>			<b>400</b>	
<b>ZIRTHERM® 2002</b>		Tubería ZIRCONIO y ALÚMINA FUNDIDA	<b>50-70</b>			<b>1400</b> consultar en cada caso	<b>Resistencia CHOQUES TÉRMICOS</b>	
<b>DESLISINT® 1500</b>		Tubería ALÚMINA SINTERIZADA	<b>80-100</b>			<b>1000</b> consultar en cada caso		
<b>FUNRESIST® 650</b>		Fundición NIQUEL/CROMO	<b>15-20</b>			<b>150</b>		
<b>DESLISINT® 1500</b>		Cerámica ALÚMINA SINTERIZADA	<b>80-100</b>			<b>150</b>		

La guía comparativa de RESISTENCIAS AL DESGASTE es de carácter orientativo, habiendo sido realizada previa selección del producto más adecuado a las causas del desgaste: Abrasión, Impactos, Temperaturas, Ataque químico, etc. por datos facilitados en visitas a las Industrias.